

# Catálogo de *Produtos*



**KEPLERWEBER**<sup>®</sup>



**Uma empresa  
para você confiar**

**O CUIDADO DE  
SEUS GRÃOS**

A **Kepler Weber** é a empresa líder no segmento pós-colheita da América Latina e uma das grandes potências do agronegócio mundial, marcando presença em mais de 50 países nos cinco continentes.

Desde 1925, a Kepler acumula conhecimento e experiências que são a base para a entrega de soluções inovadoras em pós-colheita, atendendo na íntegra a demanda de cada cliente.

A qualidade de seus produtos e serviços, garantem melhor desempenho, segurança nas operações, preservação do meio ambiente, dentre outros, gerando bons resultados e valor ao capital investido.

---

**Mais que armazenar e  
movimentar grãos, a Kepler  
entrega soluções completas para  
preservar ao máximo a qualidade  
dos seus grãos.**

---

# Silos

## Planos

Desenvolvidos conforme normas vigentes e diferenciais estruturais específicos, os silos Kepler Weber oferecem ao mercado garantia de qualidade na armazenagem e segurança na operação, disponibilizando ainda os benefícios da automação: confiabilidade e poder de decisão em suas mãos.



## Especificações Técnicas

<b>Modelos</b>	24 - 120 (soja/milho)   48 - 60 - 72 - 90 (arroz)
<b>Capacidade (sacas)</b>	2.430 a 371.840
<b>Volume (m³)</b>	183 a 28.063
<b>Diâmetro (m)</b>	7,3 a 36,4
<b>Altura (m)</b>	5,8 a 34,3
<b>Inclinação do telhado (°)</b>	30
<b>Aeração</b>	Canal maior, canal menor, fundo falso quadrado, fundo falso total
<b>Tampa clarabóia</b>	Translúcida para iluminação e segurança
<b>Termometria</b>	Digital (microchip)
<b>Espalhador na carga</b>	Cinético ou motorizado
<b>Escadas</b>	Marinheiro e caracol
<b>Normas de segurança</b>	NR 12   NPT 027 (configurável)   NBR 6123 (144 km/h)   ANSIS/ASAE EP 433
<b>Conectividade</b>	Versões: Digital: informações em tempo real. Digital automática: informações em tempo real e gerenciamento de funcionalidades operacionais de aeração (secagem, resfriamento, conservação, manutenção).

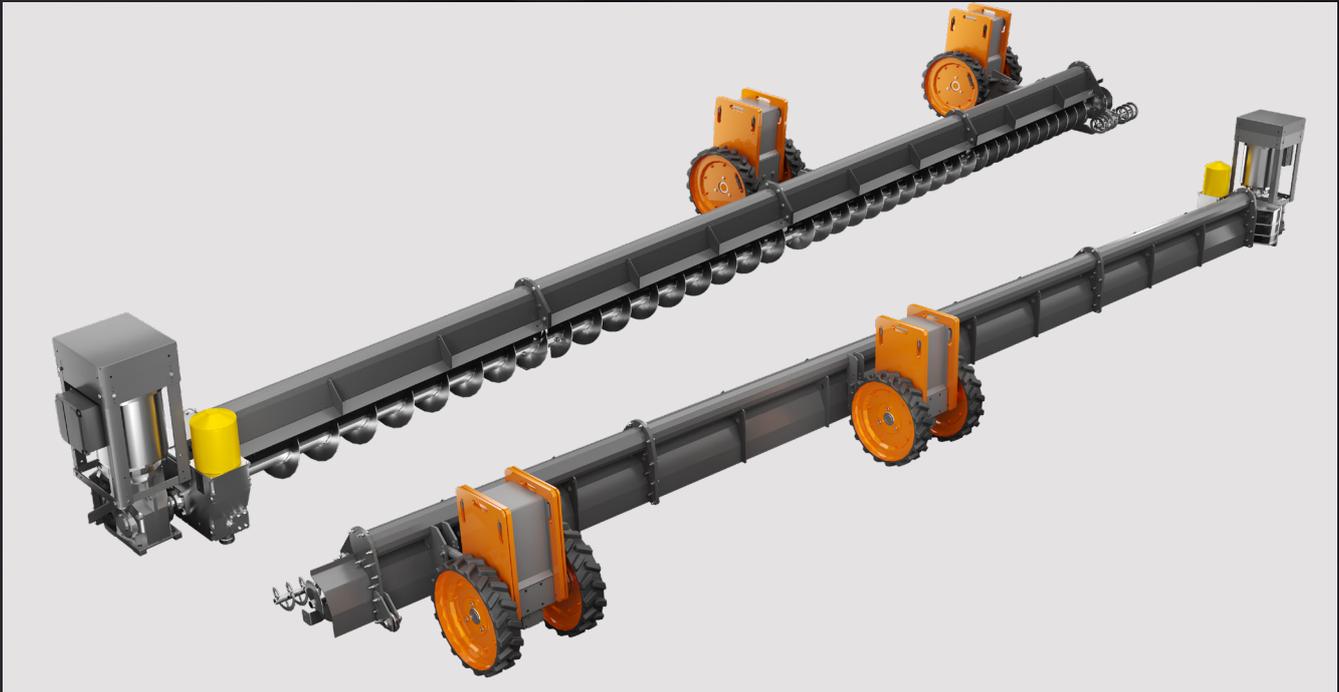
## Acessos e Segurança

- Monovia para trole (trole fornecimento cliente)
- Telha de resgate: silos 24 e 30
- Porta de resgate: silo 36 em diante
- Pontos de ancoragem interno ao longo da vertical a cada 4 m
- Pontos de ancoragem interno ao longo do diâmetro do silo (quantidade conforme modelo)
- Apoio monopé para içamentos até 140 kg
- Portas de acesso (telhado e corpo)
- Guarda corpo no telhado
- Respiros

# Rosca varredora

## Slip ring

Equipamento que auxilia na descarga dos silos de armazenagem, otimizando e agilizando o processo. Para mais segurança na operação, está disponível o sistema slip ring, que evita a entrada de pessoas dentro do silo.



## Especificações Técnicas

<b>Modelos SL:</b>	24   30   36   42   48   54   60   72   90   108   120
<b>Capacidades [t/h]:</b>	50 ou 100 (Soja e Milho)   40 ou 80 (Arroz)
<b>Estrutura:</b>	Autoportante, utilizando os tratores apenas para movimentação de conjunto
<b>Caracol esquerdo:</b>	Maior movimentação de carga com menor consumo de amperagem
<b>Descompactador auxiliar:</b>	Auxilia na descompactação gerada pelo excesso de impureza na lateral do silo
<b>Calha com aba retraída:</b>	Maior contato do caracol com a massa de grãos, permitindo entrada de mais produto
<b>Permite automação:</b>	Sim
<b>Ré automático:</b>	Sim
<b>Quadro de automação:</b>	De acordo com a normativa NR 12

## Características

- Operação feita pelo lado de fora do silo (slip ring)
- Sem entrada de pessoas para instalação de cabos
- Sem cabos soltos, reduzindo o risco de acidentes
- Maior automação e funções do equipamento
- Passível de regulagem de avanço e parada do conjunto, controlando a descarga da massa de grãos
- Mais segurança e agilidade no processo de descarga do silo

# Silos

## Elevados

Para flexibilizar e otimizar os processos pós-colheita, os silos elevados possuem características técnicas singulares que os diferenciam do mercado. Além da alta robustez, essa linha de silos está disponível com capacidade de até 23.400 sacas.



## Especificações Técnicas

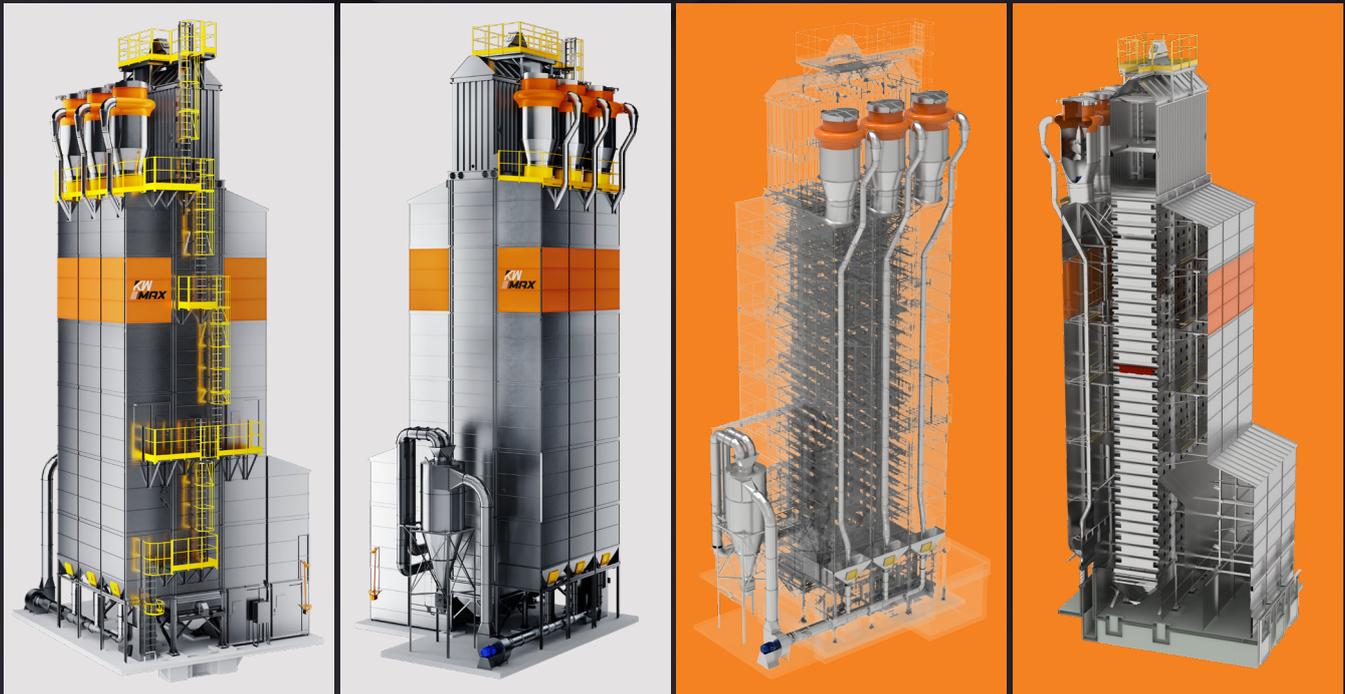
Modelos	12 ao 36
Capacidade (sacas)	384 a 23.439
Volume (m³)	29 a 1.769
Diâmetro (m)	3,6 a 10,9
Altura (m)	5,8 a 25,2
Inclinação do telhado (°)	30
Inclinação do funil (°)	45 ou 60 (SL 12 ao 24)   45 (SL 30)   40 (SL 36)
Aeração	Opcional (ventiladores centrífugos, uso de canaletas)
Tampa clarabóia	Translúcida para iluminação e segurança
Expedição	Disponível estrutura para os modelos 15 e 18 (altura livre 4,6 m)
Normas de segurança	NR 12   NPT 027 (configurável)   NBR 6123 (144 km/h)   ANSIS/ASAE EP 433

## Acessos e Segurança

- Monovia para trole (trole fornecimento cliente)
- Telha de resgate silos 24 e 30
- Porta de resgate silo 36
- Pontos de ancoragem interno ao longo da vertical a cada 4 m
- Pontos de ancoragem interno ao longo do diâmetro do silo (quantidade conforme modelo)
- Apoio monopé para içamentos até 140 kg silos a partir do 24
- Portas de acesso (telhado e corpo)
- Guarda corpo no telhado
- Respiros

# Secadores KW MAX

Os secadores da linha KW MAX oferecem ao mercado qualidade de grãos secos atrelados a uma excelente eficiência energética. Com monitoramento padrão de linha, tais secadores também podem ser automatizados.



## Especificações Técnicas

<b>Modelos</b>	25 ao 300 (soja e milho)   550 ao 5100 (arroz)
<b>Fluxos de ar</b>	R (Recirculação do Resfriamento), CIR (Coluna Inteira Recirculado), CI (Coluna Inteira)
<b>Capacidades (t/h) - Fluxo R</b>	25 a 300 (soja)   19 a 225 (milho)
<b>Capacidades (t/h) - Fluxo CIR</b>	81 a 340 (soja)   61 a 255 (milho)
<b>Capacidades (t/h) - Fluxo CI</b>	8,5 a 65 (arroz)
<b>Capacidades (m³)</b>	43,3 a 581,0 (Fluxo R)   129,1 a 581,0 (Fluxo CIR)   44,3 a 424,7 (Fluxo CI)
<b>Captação</b>	Vortex
<b>Potência ventiladores (cv)</b>	20 a 280 (Fluxo R)   60 a 280 (Fluxo CIR)   25 a 300 (Fluxo CI)
<b>Potência total (cv)</b>	31,5 a 349,0 (Fluxo R)   77,5 a 349,0 (Fluxo CIR)   36,5 a 335,5 (Fluxo CI)
<b>Sensores de nível</b>	Sim (conforme modelo)
<b>Sensores de temperatura</b>	2 ou 3 (conforme fluxo de ar)
<b>Carga</b>	Gravidade: 25 ao 125 (soja e milho)   550 ao 1600 (arroz) Transportador: 150 ao 300 (soja e milho)   2200 ao 5100 (arroz)
<b>Emissão de particulados</b>	Atende a legislação vigente
<b>Normas de segurança</b>	NR 12   NR 33   NR 35   NPT 027
<b>Conectividade</b>	Monitoramento padrão de linha Permite automação de temperatura de secagem Opção de sensores de pressão Aceita o uso de geradores modulares à lenha ou à cavaco

## Características

- Máxima qualidade de grão
- Uniformidade na secagem
- Torre de secagem com design exclusivo
- Eficiência térmica e elétrica
- Eficiência na captação de particulados
- Agilidade na montagem
- Atende as normativas de segurança

# Secadores

## ADS

Econômicos e eficientes, os secadores da linha ADS estão disponíveis em diversas capacidades e opções em fluxo de ar. Os secadores ADS visam atender a necessidade específica de cada cliente, sempre considerando a segurança operacional e a qualidade Kepler Weber.



## Especificações Técnicas

Modelos (soja e milho)	KW 10 ao 200
Fluxos de ar	DR (Dupla Recirculação), R (Recirculação do Resfriamento), CIR (Coluna Inteira Recirculado)
Capacidades (t/h) - Fluxo R	10 a 100 (soja)   8 a 75 (milho)
Capacidades (t/h) - Fluxo CIR	53 a 130 (soja)   39 a 98 (milho)
Capacidades (t/h) - Fluxo DR	100 a 200 (soja)   75 a 150 (milho)
Captação	Ciclonada para modelos acima do KW 40
Potência instalada (cv)	10 a 150
Sensores de nível	Mínimo e máximo
Sensores de temperatura	Sim (conforme modelo)
Carga	Gravidade ou transportador (somente para modelos KW 100 ao KW 200)
Emissão de particulados (mg/Nm³)	37 (atende a legislação vigente)
Normas de segurança	NR 12   NPT 027 (configurável)
Conectividade	<b>Versões:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Permite monitoramento da secagem</li><li>• Permite automação da temperatura de secagem</li></ul>

## Características

- Monitoramento da operação para melhor rendimento de secagem
- Monitora quantas t/h está saindo do secador
- Segurança na operação com qualidade de secagem
- Alarmes de eventos e de manutenções preventivas

# Gerador modular a cavaco

## GM - C MAX

O Gerador Modular a Cavaco possui excelência em queima de combustível, trazendo mais eficiência energética aos processos de secagem. Equipamento instalado no nível zero, sem necessidade de escavações. Possui uma gama de modelos para atender a diversas exigências de energia térmica.



## Especificações Técnicas

MODELOS KW MAX FLUXO R E CIR	ENERGIA TÉRMICA (kcal/h)	GERADOR MODULAR A CAVACO	FORNALHA ALVENARIA MANUAL	FORNALHA METÁLICA AUTOMATIZADA
25R	1.040.000	GM-C MAX 4	1.600.000	-
50R	2.065.000	GM-C MAX 4	2.400.000	-
75R	2.700.000	GM-C MAX 4	3.200.000	-
75CIR	3.150.000	GM-C MAX 4	3.200.000	-
100R	3.725.000	GM-C MAX 4	4.300.000	4.500.000
100CIR	4.435.000	GM-C MAX 5	5.100.000	4.500.000
125R	4.670.000	GM-C MAX 5	5.100.000	4.500.000
125CIR	5.570.000	GM-C MAX 6	6.400.000	6.500.000
150R	5.405.000	GM-C MAX 6	6.400.000	6.500.000
150CIR	6.290.000	GM-C MAX 7	6.400.000	6.500.000
175R	6.770.000	GM-C MAX 7	8.000.000	6.500.000
175CIR	7.850.000	GM-C MAX 8	8.000.000	8.000.000
200R	7.750.000	GM-C MAX 8	8.000.000	8.000.000
200CIR	9.310.000	GM-C MAX 10	9.300.000	10.000.000
250R	9.320.000	GM-C MAX 10	9.300.000	10.000.000
250CIR	11.140.000	GM-C MAX 12	11.000.000	12.500.000
300R	10.900.000	GM-C MAX 14	11.000.000	12.500.000
300CIR	13.000.000	GM-C MAX 14	-	12.500.000

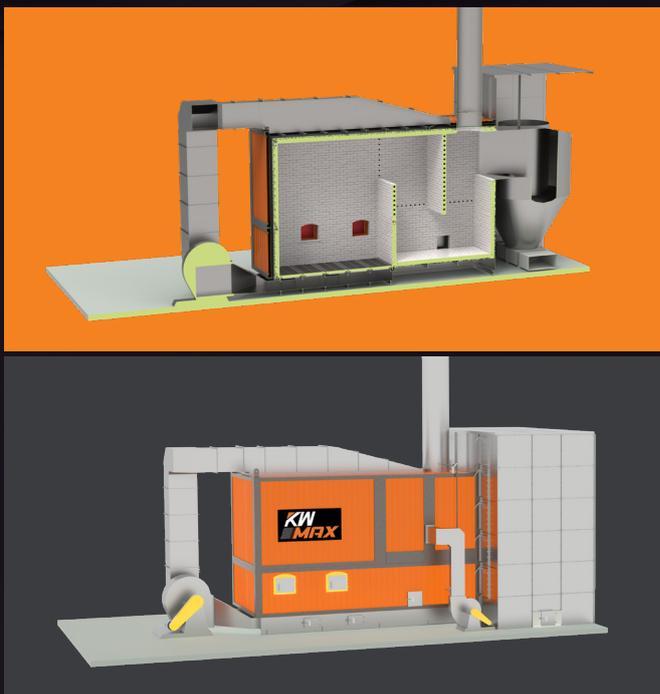
## Características

- Possui grelhas móveis com ajuste de velocidade
- Injeção de ar primário e secundário regulada por inversores de frequência
- Moega de depósito com sensor de nível máximo, atendendo capacidade de até 15m³/h
- Não envolve escavações e obras civis, trazendo agilidade e segurança na instalação
- Desfagulhador compacto (reduz risco de sinistros)
- Permite integração com os secadores da Linha KW MAX em um único painel

# Gerador modular a lenha

## GM - L MAX

O Gerador Modular a Lenha possui ótima performance em campo, garantindo um processo de queima completo do material combustível. Equipamento instalado no nível zero, sem necessidade de escavações. Disponível em diversos modelos.



## Especificações Técnicas

MODELOS KW MAX FLUXO R E CIR	ENERGIA TÉRMICA (kcal/h)	GERADOR MODULAR A LENHA	FORNALHA ALVENARIA MANUAL	FORNALHA METÁLICA AUTOMATIZADA
25R	1.040.000	GM-L MAX 3	1.600.000	-
50R	2.065.000	GM-L MAX 3	2.400.000	-
75R	2.700.000	GM-L MAX 3	3.200.000	-
75CIR	3.150.000	GM-L MAX 4	3.200.000	-
100R	3.725.000	GM-L MAX 4	4.300.000	4.500.000
100CIR	4.435.000	GM-L MAX 5	5.100.000	4.500.000
125R	4.670.000	GM-L MAX 5	5.100.000	4.500.000
125CIR	5.570.000	GM-L MAX 6	6.400.000	6.500.000
150R	5.405.000	GM-L MAX 6	6.400.000	6.500.000
150CIR	6.290.000	GM-L MAX 7	6.400.000	6.500.000
175R	6.770.000	GM-L MAX 7	8.000.000	6.500.000
175CIR	7.850.000	GM-L MAX 8	8.000.000	8.000.000
200R	7.750.000	GM-L MAX 8	8.000.000	8.000.000

## Características

- Possui grelhas fixas
- Injeção de ar primário e secundário regulada por inversores de frequência
- Portas de alimentação intercaladas para melhor distribuição de lenha
- Não envolve escavações e obras civis, trazendo agilidade e segurança na instalação
- Equipamento vem pronto para ser instalado no lugar
- Desfagulhador compacto (reduz risco de sinistros)
- Permite integração com os secadores da Linha KW MAX em um único painel

# Máquinas de Limpeza

## Abertas (ML)

Máquinas de limpeza com caixas de peneiramento abertas. Simplicidade e eficiência que garantem a remoção necessária das impurezas presentes na massa de grãos. Permite ampliação do painel de controle para conectividade.



## Especificações Técnicas

<b>Modelos</b>	50, 60 ou 120
<b>Capacidades de pré-limpeza (t/h)</b>	50 a 120
<b>Capacidades de limpeza (t/h)</b>	38 a 90
<b>Altura (m)</b>	4,2 a 5,5
<b>Área de abertura de peneira (m²)</b>	Até 22
<b>Normas de segurança</b>	NR 12
<b>Quadro de comando</b>	Dedicado (conforme modelo)
<b>Recirculação do ar de aspiração</b>	Com regulagem por inversor de frequência (apenas para ML 120)
<b>Conectividade</b>	<p>Opcional (para conectividade, necessário aquisição do kit de ampliação do painel de comando).</p> <p><b>Monitoramentos:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Monitora condições da máquina em operação</li><li>• Alarmes de eventos e manutenção preventiva</li><li>• Horas de operação</li><li>• Monitora todos os sensores remotamente</li><li>• Condição dos motores (on/off ou falhas)</li><li>• Corrente (amperagem) dos motores para acompanhamento do consumo.</li></ul>

# Máquinas de Limpeza

## Fechadas (SCS)

Máquinas de limpeza com caixas de peneiramento fechadas. Realizam a limpeza em três diferentes estágios. Robustez e segurança com a garantia de performance. Painel de controle com opção para conectividade.



## Especificações Técnicas

<b>Modelos</b>	170 ou 240
<b>Capacidades de pré-limpeza (t/h)</b>	170 a 240
<b>Capacidades de limpeza (t/h)</b>	128 a 180
<b>Altura (m)</b>	7 a 9
<b>Área de abertura de peneira (m²)</b>	Até 43
<b>Normas de segurança</b>	NR 12
<b>Quadro de comando</b>	Dedicado
<b>Recirculação do ar de aspiração</b>	Com regulagem por inversor de frequência
<b>Remoção de impurezas grossas</b>	<b>Scalper:</b> a entrada dos grãos com as impurezas é feita sobre o equipamento. <b>SIG - Separação de Impurezas Grossas:</b> a entrada dos grãos com as impurezas ocorre pelo interior do equipamento.
<b>Sensores</b>	Desalinhamento
<b>Conectividade</b>	Painel de controle preparado para conectividade. <b>Monitoramentos:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Monitora condições da máquina em operação</li><li>• Alarmes de eventos e manutenção preventiva</li><li>• Horas de operação</li><li>• Monitora todos os sensores remotamente</li><li>• Condição dos motores (on/off ou falhas)</li><li>• Corrente (amperagem) dos motores para acompanhamento do consumo</li><li>• Monitora a frequência do inversor</li></ul>

# Máquinas de Limpeza

## Rotativas (MLR)

Máquinas de limpeza com peneiramento rotativo e diferentes opções de inclinação e velocidade. Altas capacidades de limpeza e eficiência na separação de vagem. Painel de controle com opção para conectividade.



## Especificações Técnicas

<b>Modelos</b>	MLR 416 e 516
<b>Capacidades de pré-limpeza (t/h)</b>	200 a 300
<b>Capacidades de limpeza (t/h)</b>	140 a 200
<b>Altura (m)</b>	4,9 ou conforme layout
<b>Área de abertura de peneira (m²)</b>	Até 24
<b>Normas de segurança</b>	NR 12
<b>Quadro de comando</b>	Dedicado
<b>Regulagem da aspiração</b>	Inversor de frequência
<b>Inclinação do tambor (°)</b>	1,5 a 5,0
<b>Rotação do tambor</b>	Inversor de frequência
<b>Troca de peneiras</b>	Rápida com sistema de fechos
<b>Sistema de aspiração</b>	Dedicado à massa de grãos
<b>Conectividade</b>	<p>Painel de controle preparado para conectividade.</p> <p><b>Monitoramentos:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Monitora condições da máquina em operação</li><li>• Alarmes de eventos e manutenção preventiva</li><li>• Horas de operação</li><li>• Monitora todos os sensores remotamente</li><li>• Condição dos motores (on/off ou falhas)</li><li>• Corrente (amperagem) dos motores para acompanhamento do consumo</li><li>• Monitora a frequência do inversor</li></ul>

# SIG

## Separador de impurezas grossas

Desenvolvido com a finalidade de remoção das impurezas grossas presentes junto a massa de grão. Proporciona eficiência na separação de impurezas para as mais severas condições de recebimento de produto, dentre as quais pode-se destacar o grande volume de vagens verdes de soja.



## Especificações Técnicas

Modelos		SIG 316	
Capacidades de processamento (t/h)		Nominal 240 t/h* (Estágio 1: 16mm   Estágio 2: 15mm   Estágio 3: 13mm)*	
Frequência (Hz)		60	50
Acionamento tambor rotativo	Rotação (rpm)	10 a 21	10 a 21
	Potência (CV)	5	5
	Nº de pólos	4	4
Área total de peneiramento (m²)		15	
Peso de máquina completa sem cereal (kg)		3.200	
Peso de máquinas parcial sem cereal (kg)		1.300	
Peso da máquina parcial com cereal (kg)		1.800	

\* AS CAPACIDADES TABELADAS SÃO BASEADAS EM:

- Produto: SOJA
- Densidade: 0,75 t/m³
- Teor máximo umidade na entrada do equipamento: 18%
- Teor máximo de impureza na entrada do equipamento: 3%
- Consideradas peneiras conforme tabelas de referência Kepler Weber

## Observação:

As configurações das peneiras devem ser determinadas conforme necessidade de cada cliente.

# SIF

## Separador de impurezas finas

Desenvolvido com a finalidade de melhorar a performance de remoção de impurezas menores que o grão nas máquinas de limpeza do tipo rotativas. A sua aplicação proporciona eficiência na separação de impurezas finas para as mais severas condições de recebimento de produto.



## Especificações Técnicas

Modelos		SIF 316	
Capacidades de processamento (t/h)		Nominal 240 t/h* (Estágio 1: 4mm   Estágio 2: 4mm   Estágio 3: 5mm)*	
Frequência (Hz)		60	50
Acionamento tambor rotativo	Rotação (rpm)	10 a 17	10 a 17
	Potência (CV)	12,5	12,5
	Nº de pólos	4	4
Área total de peneiramento (m²)		15	
Peso de máquina completa sem cereal (kg)		4.000	
Peso de máquinas parcial sem cereal (kg)		2.100	
Peso da máquina parcial com cereal (kg)		3.200	

\* AS CAPACIDADES TABELADAS SÃO BASEADAS EM:

- Produto: SOJA
- Densidade: 0,75 t/m³
- Teor máximo umidade na entrada do equipamento: 18%
- Teor máximo de impureza na entrada do equipamento: 3%
- Consideradas peneiras conforme tabelas de referência Kepler Weber

## Observação:

As configurações das peneiras devem ser determinadas conforme necessidade de cada cliente.

## Tulhas

Para maior praticidade na expedição e no escoamento dos grãos, as tulhas Kepler Weber estão disponíveis para grãos e impurezas, com diferentes graus de inclinação e opções de capacidades.



## Especificações Técnicas

<b>Modelos</b>	Grãos (funil de 35°) ou impurezas (funil de 60°)
<b>Volume (m³)</b>	55 a 165 (35°)   60 a 180 (60°)
<b>Capacidade</b>	688 a 2.063 sacas (grãos)   35 a 105 toneladas (impurezas)
<b>Dimensões do vão livre (m)</b>	4 e 5
<b>Normas de segurança</b>	NR 12

# Elevadores

Dimensionados para ventos de até 144 km/h, os elevadores Kepler Weber oferecem ao cliente segurança e agilidade no transporte, estando disponíveis para diversas capacidades.



## Especificações Técnicas

<b>Modelos</b>	EA1 ao EA6
<b>Capacidades (t/h) - Grãos</b>	24 a 480 (600 kg/m <sup>3</sup> )   30 a 600 (750 kg/m <sup>3</sup> )
<b>Capacidades (t/h) - Sementes</b>	16 a 64 (600 kg/m <sup>3</sup> )   20 a 75 (750 kg/m <sup>3</sup> )
<b>Capacidades (t/h) - Farelo</b>	15 a 60 (550 kg/m <sup>3</sup> )
<b>Capacidades (t/h) - Impureza</b>	9 a 35 (350 kg/m <sup>3</sup> )
<b>Altura máxima (m)</b>	Até 56
<b>Velocidades (m/s)</b>	1,30 a 3,6
<b>Modulagem de calhas (m)</b>	2
<b>Sensores</b>	Movimento, embuchamento, temperatura e desalinhamento
<b>Acionamentos</b>	Eixo Oco: Tipo FA até 30 cv   Tipo KA de 40 a 60 cv Torqloc: Tipo FT de 1,5 a 10 cv Com acoplamento: MTD Tipo K até 60 cv   Redutor Tipo X de 75 a 200 cv
<b>Plataformas</b>	Superior e intermediária
<b>Janelas</b>	Inspeção e alívio de pressão
<b>Correia</b>	3 ou 4 lonas antiestáticas e antichamas
<b>Normas de Segurança</b>	NR 12 e NBR 6123 (144 km/h)
<b>Conectividade</b>	<b>Opcional</b> Versão com painel IoT que monitora os sensores do equipamento

# Correias

## Transportadoras

### (CT)

Ao longo de seu comprimento, as Correias Transportadoras permitem carga e descarga de produto conforme necessidade de cada layout. De construção metálica com acabamento galvanizado, as correias operam com movimento suave e silencioso, garantindo segurança e eficiência no transporte.



## Especificações Técnicas

<b>Modelos</b>	16 - 20 - 24 - 27 - 30
<b>Capacidades (t/h)</b>	48 a 320 (arroz)   60 a 400 (soja e milho)
<b>Comprimento (m)</b>	6 a 150
<b>Correia</b>	2 ou 3 lonas antiestáticas e antichamas
<b>Esticador</b>	Manual (até 49,5 m)   Automático (50 a 99,5 m)   Ramo Retorno (100 a 150 m)
<b>Modulagem (m)</b>	0,5
<b>Potência instalada (cv)</b>	3 a 20
<b>Normas de segurança</b>	Visa atender a NR 12
<b>Sensores</b>	Movimento e temperatura
<b>Descarga</b>	Padrão ou Tripper
<b>Carga</b>	Calha contínua ou tremonha
<b>Conectividade</b>	<b>Opcional</b> Versão com painel IoT que monitora os sensores do equipamento

# Transportadores de Corrente (TCRA)

Para garantir a durabilidade, os transportadores de corrente agroindustriais são construídos em aço com revestimento de zinco e partes móveis de primeira linha. Sua robustez permite operar em altas capacidades, agilizando o processo de transporte nas unidades.



## Especificações Técnicas

<b>Modelos</b>	160 - 200 - 250 - 280 - 315 - 400 (soja/milho)   200 - 250 - 315 - 400 - 500 (arroz)
<b>Capacidades (t/h)</b>	60 a 300 (soja/milho)   50 a 220 (arroz)
<b>Comprimento máximo (m)</b>	100 (soja/milho)   40 (arroz)
<b>Velocidade (m/s)</b>	0,69 a 0,72 (soja/milho)   0,48 (arroz)
<b>Corpo</b>	Simple ou duplo
<b>Modulagem (m)</b>	2,0   2,5   3,0
<b>Potência instalada (cv)</b>	3 a 30
<b>Operação com inclinação (°)</b>	Até 12
<b>Sensores</b>	Movimento, embuchamento e temperatura
<b>Normas de segurança</b>	NR 12
<b>Movimentação</b>	Reversiva
<b>Registros Linhas específica</b>	Manual ou pneumático
<b>Linhas Específicas</b>	Linha soja/milho e linha arroz
<b>Conectividade</b>	Opcional Versão com painel IoT que monitora os sensores do equipamento

# Transportadores de Corrente Combinados (TCRC)

Disponível em duas opções de inclinação, os Transportadores de Corrente Combinados foram desenvolvidos para atender o transporte de grãos tanto na horizontal quanto na vertical em um único produto. Além da facilidade de ajustes de layout, esse tipo de transportador também melhora a segurança operacional do local.



## Especificações Técnicas

Modelos	120 e 240
Capacidades (t/h)	120 e 240
Inclinações (°)	30 ou 45
Alturas (m)	2   4   6   10
Modulagem (m)	1,0   1,5   2,0   3,0
Potência instalada (cv)	TCRC 120: 4 a 25 TCRC 240: 7,5 a 50
Registros	Manual ou pneumático
Sensores	Movimento, embuchamento e temperatura
Normas de segurança	NR 12
Conectividade	<b>Opcional</b> Versão com painel IoT que monitora os sensores do equipamento

## Centros de Distribuição

-  Balsas - MA
-  Campo Grande - MS
-  Cascavel - PR
-  Cuiabá - MT
-  Panambi - RS
-  Paragominas - PA
-  Rio Verde - GO



# KEPLERWEBER<sup>®</sup>

     /keplerweber

[kepler.com.br](http://kepler.com.br)

