



PÓS-COLHEITA TECNOLOGIA 4.0



MONITORAMENTO
DE PROCESSOS

AUTOMAÇÃO DE
EQUIPAMENTOS

GESTÃO INTELIGENTE
DA PRODUÇÃO

KEPLERWEBER®



PÓS-COLHEITA TECNOLOGIA 4.0

PROCESSOS
GERENCIÁVEIS PARA
GARANTIR A SEGURANÇA
ALIMENTAR, AUMENTAR
A RENTABILIDADE E
REDUZIR PERDAS NO
PÓS-COLHEITA.



SILOS DE
ARMAZENAGEM



TRANSPORTADORES
DE GRÃOS



SECADORES



ROSCA
VARREDORA



MÁQUINAS DE
LIMPEZA



MÁQUINAS DE LIMPEZA



**Conectividade do equipamento
para monitorar:**

STATUS DOS MOTORES



MAIOR SEGURANÇA

VELOCIDADE DE ASPIRAÇÃO



MELHOR PERFORMANCE

SENSORES DO SISTEMA



FACILIDADE DE OPERAÇÃO

Permite implementar o sequenciamento
do start inicial dos motores

Atende qualquer modelo de
máquinas Kepler



SECADORES DE GRÃOS



Monitoramento da Secagem

- Informações em tempo real conforme sensores do sistema.

Automação da Temperatura de Secagem

- Alimentação de combustível automática.

Automação da Umidade Final dos Grãos

- Monitora as Pressões nos difusores;
- Controla Umidade dos grãos;
- Descarga automatizada.

MAIOR RENDIMENTO DE SECAGEM

SEGURANÇA DE OPERAÇÃO

MELHOR DESEMPENHO NA OPERAÇÃO

MAIOR PRODUTIVIDADE

MELHOR QUALIDADE DE GRÃOS



SILOS DE ARMAZENAGEM

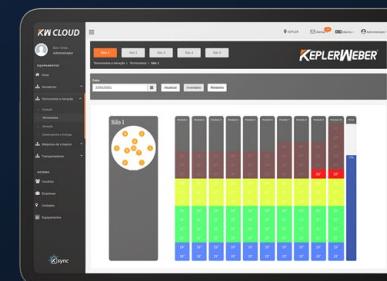


Termometria Digital

- Leitura mais rápida com microchip;
- Fácil acesso às temperaturas (tempo real);
- Histórico de dados na nuvem.



CONECTIVIDADE
NA NUVEM



SILOS DE ARMAZENAGEM

Termometria Digital Automática

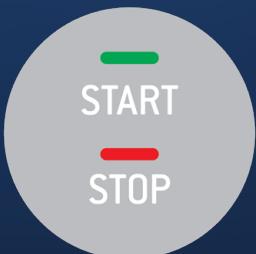


Estação meteorológica



Sensores no Plenum:

- Temperatura do ar;
- Umidade do ar.

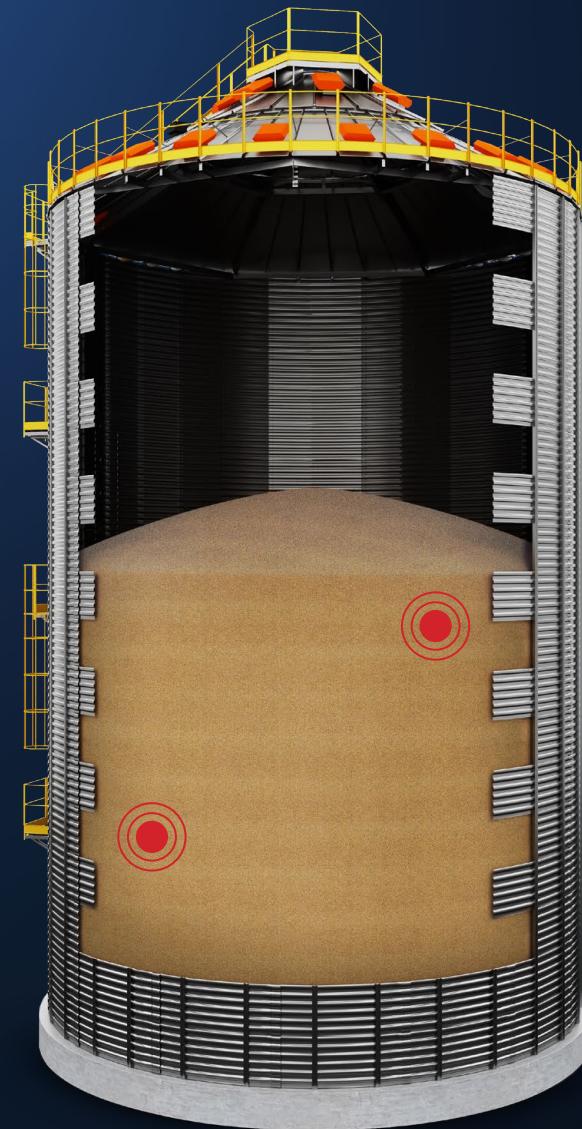


Partida e desligamento dos motores são automáticos



Programas de aeração:

- Secagem;
- Resfriamento;
- Conservação;
- Customizado.



Detecção e combate de pontos quentes

SILOS DE ARMAZENAGEM

TERMOMETRIA DIGITAL
AUTOMÁTICA



CONFIABILIDADE DE
OPERAÇÃO

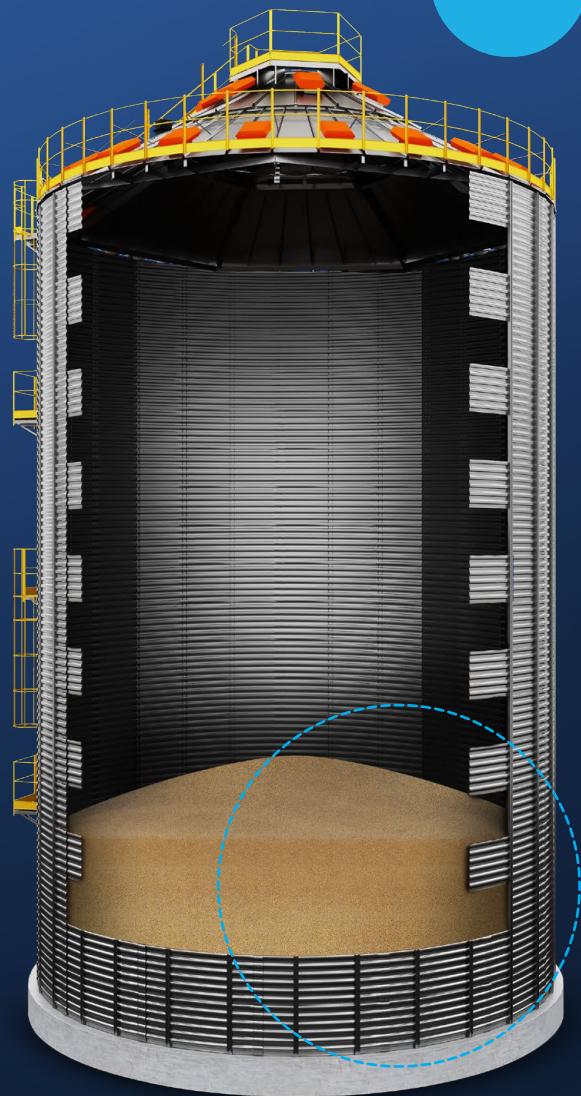
TOMADA DE DECISÃO
BASEADA EM DADOS

REDUZ QUEBRAS
TÉCNICAS DOS GRÃOS



ROSCA VARREDORA

- Monitoramento da amperagem;
- Avanço e recuo automáticos;
- Partidas dos motores.



FACILITA DESCARGA
DOS SILOS

SEGURANÇA
OPERACIONAL

EVITA
ACIDENTES

TRANSPORTADORES



Monitoramento de sensores:

- Movimento;
- Embuchamento;
- Desalinhamento;
- Alertas de operação.

Informação da:

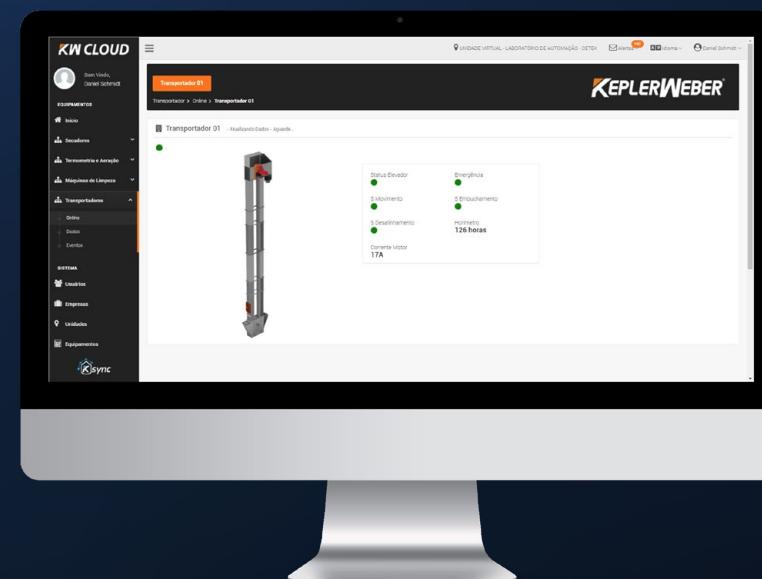
- Corrente do motor;
- Temperatura dos mancais;
- Horímetro.

Sensoriamento e Atuadores Elétricos:

- Registros;
- Bifurcadas;
- Pendulares.

Controle das rotas de fluxo:

- Segurança;
- Redução de mão-de-obra;
- Facilidade de operação;
- Customizada para cada cliente.



UNIDADE AUTOMATIZADA



Automação dos equipamentos e rotas de fluxo

- Monitoramento e controle de toda a unidade;
- Sistema mais eficiente;
- Otimização da mão de obra;
- Garantia de performance.





Sede administrativa



Centros de Distribuição de Peças



Unidades Fabris

KEPLERWEBER®

PARA SABER MAIS ACESSE:

 Kepler.com.br 0800 512 1040

